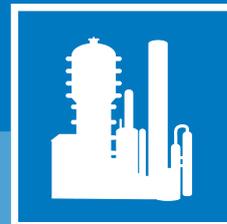


Серия CPI®-1010

Смазочные материалы для компрессоров углеводородных технологических газов



Описание

Смазочные материалы серии **CPI®-1010** изготавливаются на основе минерального масла, прошедшего гидрохирирование и изодепарафинизацию, в сочетании с композицией присадок, специально разработанной для обеспечения превосходной производительности компрессоров в системах, находящихся под значительной нагрузкой.

Эти компрессорные смазочные материалы обеспечивают превосходную защиту от сероводорода (H_2S), находящегося в потоке газа. Защита от коррозии, низкая температура потери текучести и отличная устойчивость к сдвигу гарантирует, что использование этих смазочных материалов в широком диапазоне областей применения и систем обеспечит длительную, безотказную и бесперебойную работу.

Смазочные материалы серии **CPI®-1010**, благодаря надежности приготовления и чистой работе, специально предназначены для компрессоров, работающих в суровых условиях химических предприятий, в особенности в зонах, где присутствует сернистый газ (сероводород).

Области применения и типы компрессоров

- Погружные ротационные винтовые компрессоры
- Поршневые компрессоры
- Суровые условия химического предприятия

Особенности и преимущества

Защита от коррозии (H_2S)

Низкая температура потери текучести

Превосходная смазывающая способность

Устойчивость к сдвигу

Защита от коррозии, вызванной сероводородом (H_2S).

Материалы пригодны для использования в условиях низких температур.

Повышенная эффективность и низкая стоимость эксплуатации.

Обеспечивает более долгий срок службы оборудования.

Процедура испытаний	Метод испытаний ASTM	CPI®-1010-100	CPI®-1010-150
ISO VG		100	150
Плотность, г/мл	D4052		
20,0°C		0,869	-
Содержание воды, промилле	D6304	20	45
Общее кислотное число, мг КОН/г	D974	1,32	1,51
Температура вспышки и горения	D92		
Температура вспышки, °C		243	260
Температура горения, °C		268	279
Кинематическая вязкость, сСт	D445		
40°C		107,2	153,2
100°C		11,7	15,9
Коэффициент вязкости	D2270	116	107
Температура потери текучести, °C	D97	-37	-30
Дезмульгируемость	D1401		
Время образования водно-масляной эмульсии, мин		39-40-1 (10)	40-40-0 (10)
Тест на летучесть (по НОАК)	D972		
Процентная доля потерь, %		2.9	2.6
Коррозия медной полоски	D130		
Температура 100 °C в течение 3 часов		1A	1B
Тест на коррозию	D665		
A - Дистиллированная вода		Испытание пройдено	Испытание пройдено
B - Соленая вода		Испытание пройдено	Испытание пройдено

Данный продукт также поставляется с различной величиной вязкости и в упаковках различных типов. Дополнительные данные о проведенных испытаниях предоставляются по запросу. Для получения более подробной информации обратитесь в компанию CPI.

CPI является мировым лидером в области производства синтетических смазочных материалов, с предприятиями в Северной Америке, Европе, Африке и Азиатско-Тихоокеанском регионе.

Помимо смазочных материалов CPI®-1010, наша компания также предлагает широкий спектр промышленных смазочных материалов для технологических газов, углеводородных газов, воздушных компрессоров, вакуумных насосов, гидравлического оборудования, редукторов, цепных механизмов, турбин, оборудования для свалочного газа, газовых месторождений, химической переработки, и производственных процессов пищевой промышленности, сертифицированных NSF по категории H1 и H2.

Мы также предлагаем смазочные материалы для любых областей применения, включая холодильную технику с использованием хладагентов ГФУ, ГХФУ и ГФО, домашние и автомобильные кондиционеры, коммерческое и промышленное холодильное оборудование с хладагентами с низким потенциалом глобального потепления (ПГП), такими как диоксид углерода, другие углеводороды и аммиак.

Производственные процессы компании CPI сертифицированы по ISO 9001 и ISO 14001, и зарегистрированы для производства халяльной, кошерной и паревной пищевой продукции.